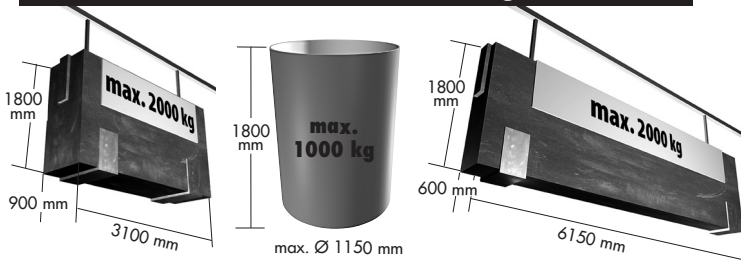


# Teiledurchlaufgrößen und -gewichte

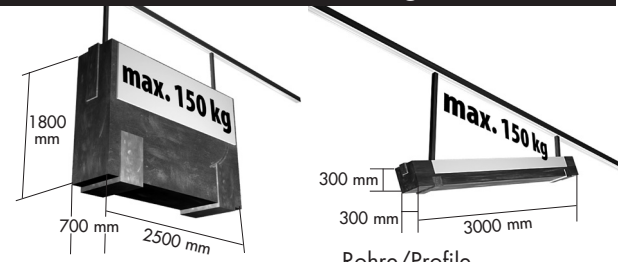
## Chemische Entlackung



Die Höhe 1800 mm erhöht sich auf ca. 3000 mm durch Wenden.

## Andere Größen und Gewichte auf Anfrage

## Pulverbeschichtung



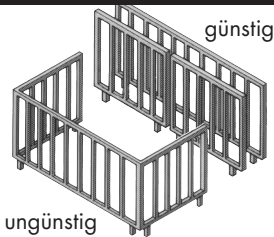
Rahmen/Gehäuse

Rohre/Profile  
(diagonale Aufhängung)

# Pulverbeschichtungsgerecht konstruieren

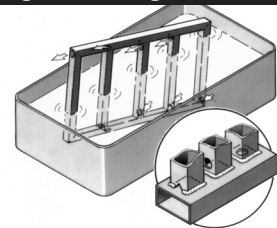
## Keine sperrigen Bauteile

Sperrige Bauteile können zu Transport- und Beschichtungsproblemen führen; ebene Bauteile lassen sich qualitativ besser und wirtschaftlicher beschichten. Bei Hohlprofilen sind Zulauf- und Entlüftungsöffnungen vorzusehen.



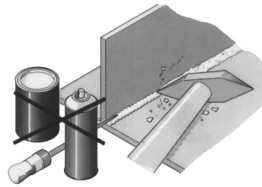
## Zulauf- und Entlüftungsöffnungen vorsehen

Mindest-Loch-Ø:  
ohne Entlackung 3 – 10 mm  
mit Entlackung 10 – 15 mm



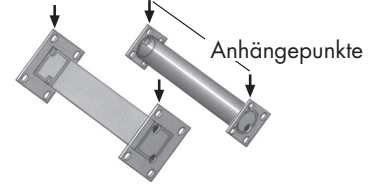
## Keine Farbe, keine Schweißschlacke

Bauteile sind frei von Farbe (gilt nur für Beschichtung), Schweißschlacken bzw. -rückständen (z.B. Zink- und Schweiß-Sprays, Rückstände vom Schutzgasschweißen) und Ähnlichem anzuliefern, da diese Substanzen beim Beizen nicht entfernt werden können und zu Fehlstellen führen.



## Anhängen ermöglichen

Zulauf- und Entlüftungsöffnungen möglichst senkrecht unter Anhängemöglichkeit.



## Hinweise – bitte beachten

- Zur Vermeidung von Nacharbeiten sollten Schraubenlöcher, falls möglich, 0,5 – 1,0 mm über Nenndurchmesser ausgeführt werden.
- Transport- oder Montageschäden am Korrosionsschutz sind fachgerecht auszubessern.
- Konstruktions- und/oder fertigungsbedingte Spalten und Poren, z.B. in Schweißverbindungen, sind zu vermeiden.
- Gewindeteile können wir fachgerecht abdecken.

|                   |          |              |         |
|-------------------|----------|--------------|---------|
| Teilegewicht bis: | 5,0 kg   | Loch-Ø mind. | 3,0 mm  |
|                   | 10,0 kg  | Loch-Ø mind. | 4,0 mm  |
|                   | 25,0 kg  | Loch-Ø mind. | 5,0 mm  |
|                   | 50,0 kg  | Loch-Ø mind. | 7,0 mm  |
|                   | 100,0 kg | Loch-Ø mind. | 10,0 mm |
|                   | 150,0 kg | Loch-Ø mind. | 14,0 mm |

## Preisbeispiele gültig ab Feb. 2018

## siehe auch Preisrechner im Internet

Bearbeitungspauschale: Unter 750,- EUR zzgl. 50,- EUR

Zusätzlicher Arbeitsaufwand (Regiestunden):  
50,00 EUR/Stunde inkl. Materialkosten  
(Schleif- und hitzebeständiges Abdeckmaterial etc.)

Alle angegebenen Preise in Euro inkl. 19% gesetzl. MwSt.

| Vorbereitung zur Pulverlackierung                       |   |   | chem. Vorbehandlung (bis zu 9 Verfahrensschritte) + Pulverbeschichtung |                                   |  |   |
|---|---|---|--|-----------------------------------|--|---|
| Entlacken<br>(oder Sandstrahlen)<br>chem. von Stahl/Alu | Entrosten<br>chem. von Stahl/Alu-Weißrost | Abdecken<br>bzw. Abkleben von Gewinde, Flächen usw. (min. nach Aufwand) | Einschicht Variante 1<br>RAL-Töne außer Metallic ca. 200 Farben        | Einschicht Variante 2<br>Metallic | Zweischicht Variante 3<br>RAL/Metallic zzgl. Grundierung oder Klarlack | Dreischicht Variante 4<br>RAL/Metallic zzgl. Grundierung und Klarlack |
| 2 Stück Fahrradfelgen                                   | 60,-                                      | 30,-  | 75,-   | 90,-                              | 120,-  | 150,-   |
| 1 Stück Fahrradrahmen                                   | 60,-                                      | 30,-  | 75,-   | 90,-                              | 120,-  | 150,-   |
| 1 Stück Kleinteile (z.B. Gabel, Schwinge)               | 30,-                                      | 15,-  | 37,50  | 45,-                              | 60,-   | 75,-  |
| 1 Stück Kleinstteile (z.B. Gabelbrücke, Pedale)         | 10,-                                      | 5,-   | 12,50  | 15,-                              | 20,-   | 25,-  |
| <b>Gesamt</b>   | <b>160,-</b>                              | <b>80,-</b>   | <b>200,-</b>   | <b>240,-</b>                      | <b>320,-</b>   | <b>400,-</b>  |
| 2 Stück Motorradfelgen                                  | 140,-                                     | 70,-  | 175,-  | 210,-                             | 280,-  | 350,-   |
| 1 Stück Motorradrahmen                                  | 120,-                                     | 60,-  | 150,-  | 180,-                             | 240,-  | 300,-   |
| 1 Stück Kleinteile (z.B. Gabel, Schwinge)               | 50,-                                      | 25,-  | 62,50  | 75,-                              | 100,-  | 125,-   |
| 1 Stück Kleinstteile (z.B. Gabelbrücke, Fußraster)      | 10,-                                      | 5,-   | 12,50  | 15,-                              | 20,-   | 25,-  |
| <b>Gesamt</b>   | <b>320,-</b>                              | <b>160,-</b>  | <b>400,-</b>   | <b>480,-</b>                      | <b>640,-</b>   | <b>800,-</b>  |
| 4 Stück Stahl-Autofelgen (17 Zoll)*                     | 120,-                                     | 60,-  | 150,-  | 180,-                             | 240,-  | 300,-   |
| 4 Stück Alu-Autofelgen (17 Zoll)*                       | 140,-                                     | 70,-  | 175,-  | 210,-                             | 280,-  | 350,-   |

\*Preiszu-/abschläge 5 % pro Zoll (2,5 cm) ergibt z.B. bei 19 Zoll zuzüglich 10 % (2 Zoll Differenz x 5 %) und z.B. bei 13 Zoll abzüglich 20 % (4 Zoll Differenz x 5 %). \*Zusätzlicher Aufschlag pro Felge ca. 25,- EUR bis 50,- EUR je nach Aufwand für Kaschieren, Schleifen bzw. Legalisieren von Anfahrfehlern (Kratzer, Riefen) am Felgenhorn (ist nur mit Grundierung möglich) – soweit technisch machbar. Preisnachlässe (Rabatte) bei Gesamtauftrag bzw. Kombination (Entlacken und/oder Entrosten + Pulverbeschichten) sowie bei mehreren Sätzen nach Begutachtung der Ware bei Warenannahme möglich.

Alle Angaben sind nur ungefähre Richtpreise, die je nach Aufwand, Zustand, Größe und Anzahl der Teile verrechnet werden. Es gelten immer die Preise der jeweiligen Notierung bei Warenannahme (Verhandlungsbasis).

